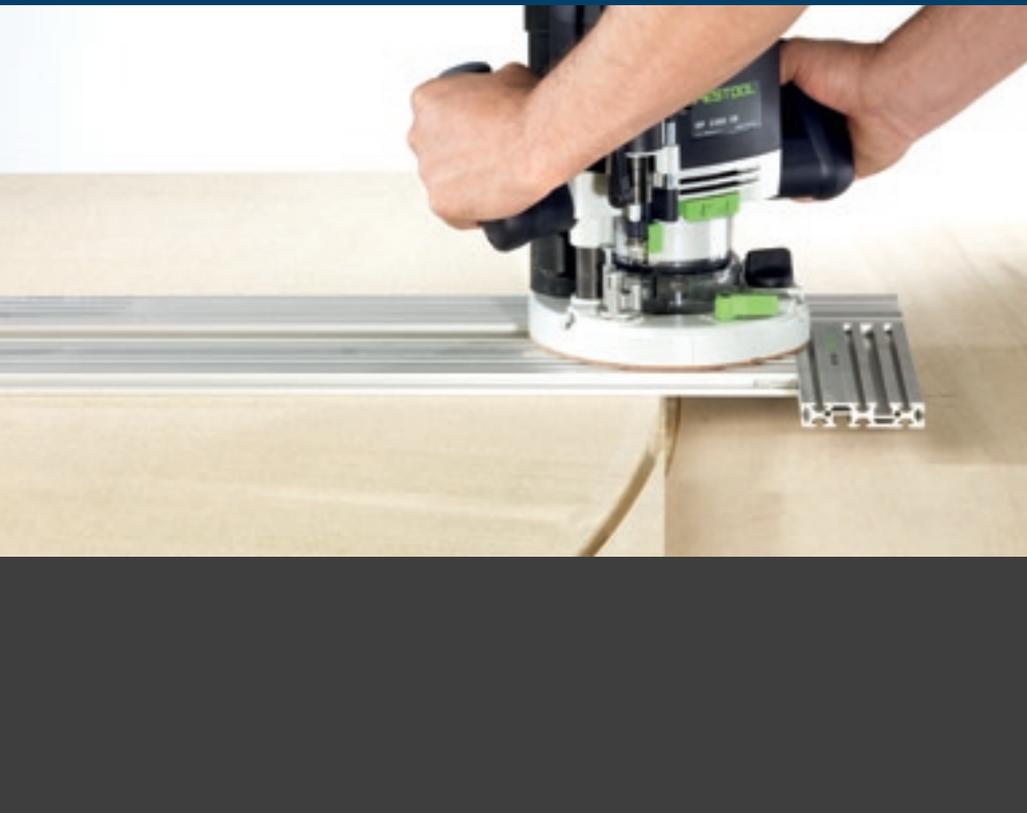
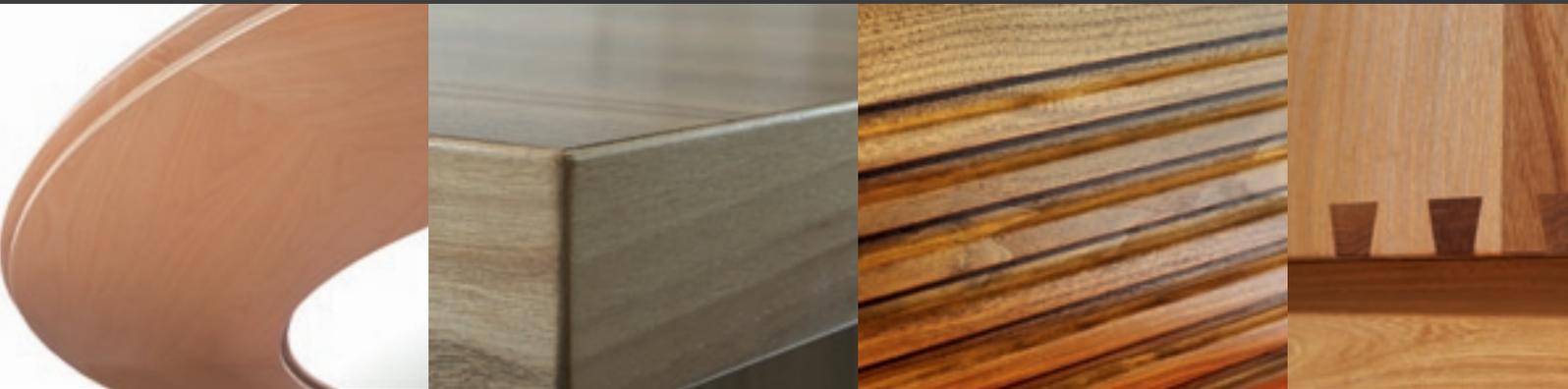


Pour les bords, les courbures et les surfaces, le système de fraisage Festool.



**FESTOOL**  
Les outils de toutes les exigences



## Parce que le fraisage doit satisfaire à des exigences multiples

Les pages qui suivent traitent de tout ce qui concerne les bords, les formes, les surfaces et les assemblages en bois classiques.

Pour des meubles de grande qualité, ils doivent satisfaire aux exigences les plus élevées – sans compromis. Pour cette raison,

Festool propose non seulement une gamme complète de défonceuses et d'affleureuses, mais également les accessoires adaptés, de la fraise jusqu'au gabarit de fraisage multifonctionnel. Ce système de fraisage sans pareil vous facilite le travail, jour après jour, laissez-vous inspirer !

Fraisage de formes  4

Fraisage de bords  12

Fraisage de surfaces  22

Assemblage précis  28

Gamme de systèmes de fraisage 34

Courbures étonnantes.  
Ou comment réaliser des pièces de forme parfaite.





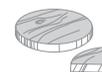
## FESTOOL

La fabrication de formes esthétiques est exigeante et nécessite beaucoup de temps. Cela commence déjà lors de la conception des gabarits appropriés. Ce n'est pas plus mal de pouvoir économiser ce travail, grâce au gabarit de fraisage multiple Festool. Il permet la réalisation de rayons et d'angles soigneux en un tour de main, pour presque toutes les formes et toutes les tailles.

## Fraisage rapide de petits rayons



Les petits rayons pour les tables de bistrot, les boîtiers de haut-parleur, les découpes d'éclairage et les lavabo ou évier à encastrer peuvent être réalisés de façon particulièrement précise et simple avec le gabarit de fraisage multiple MFS.



#### La solution Festool

Un gabarit de fraisage est nécessaire pour le fraisage de rayons. Réaliser vous-même, après une préparation longue, ou bien utiliser la forme du gabarit de fraisage multiple MFS variable. Grâce à ce gabarit, le travail peut très vite commencer : il suffit de le régler sur le rayon souhaité et de percer un trou de centrage au milieu de la plaque. Puis, il ne reste plus qu'à l'insérer avec la broche de centrage dans le trou, et la défonceuse dans le logement de la bague de copiage – et plus rien ne s'oppose à la réalisation de rayons précis.



#### Avec le gabarit de fraisage multiple pour un arc de cercle parfait

Qu'il s'agisse d'un rayon intérieur ou extérieur : l'arc de cercle est réalisé en quelques minutes. Grâce à la bague de copiage de la défonceuse Festool qui est parfaitement adaptée au logement, et qui est facilement et simplement positionnable sur le gabarit, le rayon est précis du premier coup. Lors du fraisage, la défonceuse peut être pivotée à tout moment, ce qui facilite nettement le travail. Et comme le gabarit de fraisage multiple est facilement extensible, il est même possible de réaliser des rayons jusqu'à 4 m.



#### Festool est synonyme de polyvalence.

Les accessoires Festool complètent parfaitement les défonceuses, et leur usage est extrêmement polyvalent. Le gabarit de fraisage multiple à lui tout seul est parfaitement approprié pour de nombreux fraisages, comme par exemple pour les grands et les petits rayons ou les découpes rectangulaires et circulaires.

# FESTOOL



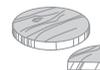
La plaque de la table de bistrot a été fraisée avec une défonceuse OF 1400 avec une bague de copiage de 30 mm, un gabarit à fraisage multiple MFS 700 et une fraise à rainurer avec tige 12 D 16/45 mm.

Liste des produits et des références, page 34

## Fraisage de grands rayons au millimètre près



Tables à manger nobles ou présentoirs élégants et incurvés – les grands rayons sont réalisés avec le gabarit à fraiser MFS.



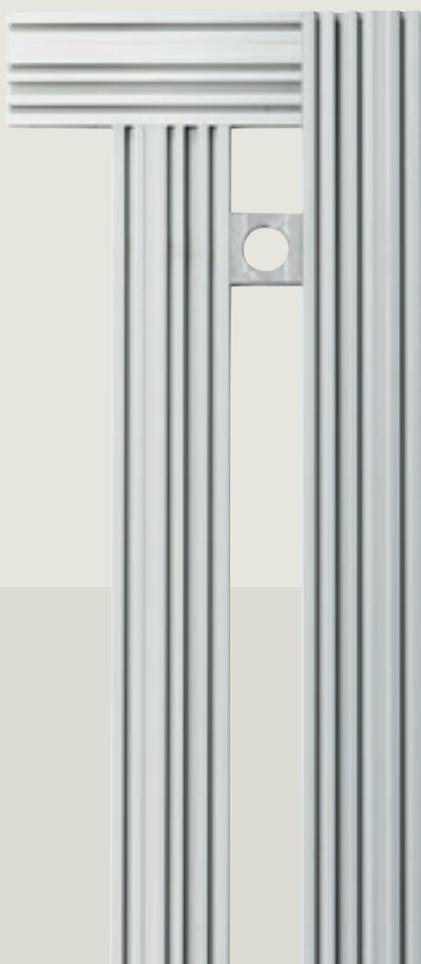
#### La solution Festool

Dans le cas de grands rayons dont le centre se trouve en dehors de la pièce, il est également possible de faire l'économie de la fabrication fastidieuse de gabarits : pour cela il existe les profilés de rallonge pour le gabarit de fraisage multiple MFS. La broche de centrage est fixée sur un support approprié en dehors de la plaque à fraiser et la défonceuse, avec la fraise adaptée, est insérée dans le logement positionné de la bague de copiage. Le résultat obtenu – même pour les très grands rayons – est précis au millimètre près.



#### Fraisage de grands segments d'arc

Les profilés à chambre creuse pour la rallonge du gabarit MSF sont légers et rigides. Aucun vacillement, ni déformation, ni flexion – le rayon reste exactement tel qu'il a été réglé, et cela même dans le cas de rayons de plusieurs mètres et en cas d'assemblage de plusieurs profilés assemblés entre eux au moyen de pièces de liaison.

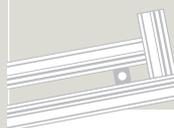


#### Festool est synonyme de **précision**.

Parvenir à des résultats précis plus facilement et plus rapidement – c'est possible. Festool a mis au point une gamme idéale d'accessoires. Pour cette raison, avec les gabarits Festool, il n'y a aucun glissement et les réglages restent fixes de façon fiable, même après plusieurs étapes de travail, autant au niveau des angles que des distances.

# FESTOOL

Le plateau de table a été réalisé avec une défonceuse OF 2200 avec une bague de copiage de 30 mm, complétée avec le gabarit de fraisage multiple MFS 700, de deux profilés de 2 m et de la fraise à rainurer avec tige 12 D 16/45 mm.

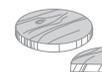


Liste des produits et des références, page 34

## Fraisage de découpes sans basculement



Dans le cas de découpes pour plaques de cuisson, de lavabos et de grilles d'aération ou de découpes pour insérer des éclairages, le gabarit de fraisage multiple MFS garantit des résultats sûrs grâce à sa protection anti-basculement.



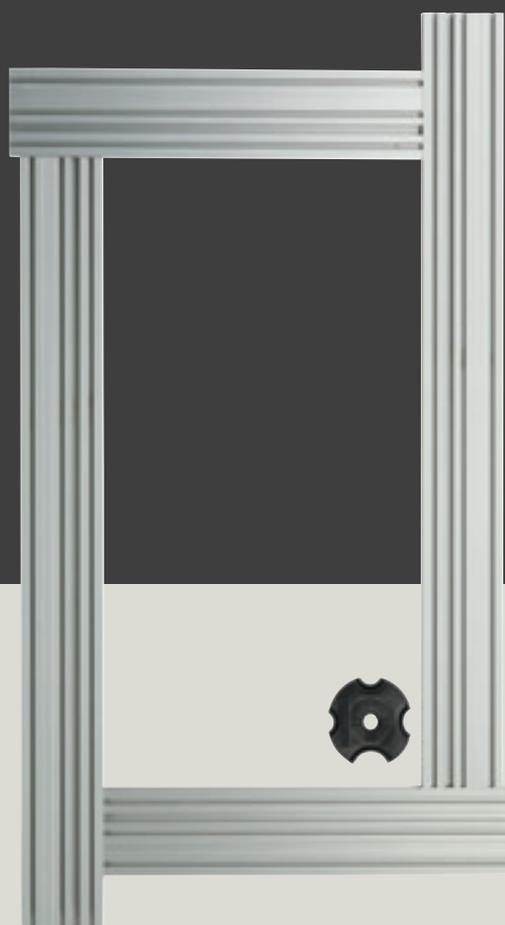
#### La solution Festool

Les coupes nécessitent une grande précision. Surtout, lorsque dans le cas de grandes épaisseurs de plaques, la rainure est fraisée pas à pas. Le gabarit de fraisage multiple permet cette précision : il est réglé sur la cote correcte, fixé à l'aide de serre-joints et le fraisage peut déjà commencer, en une ou en plusieurs passes précisément identiques. La forme est d'une précision parfaite.



#### Protection anti-basculement pour des coupes de grande taille

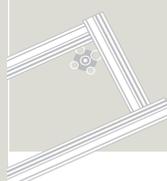
Un appui sûr de la défonceuse, sur les lignes droites et dans les angles : la protection anti-basculement est utilisée lors du fraisage de coupes de grande taille. Avec la bague de copiage insérée latéralement, la protection anti-basculement se déplace en même temps dans chaque direction. De ce fait, des résultats précis sont également garantis lors des coupes de grande taille.



### Festool est synonyme de **résultat garanti.**

Le résultat dépend souvent de petits détails, qui sont pourtant décisifs. Ces détails intégrés par Festool lors de la conception de nouveaux outils et de leurs accessoires. C'est la raison pour laquelle il existe une protection anti-basculement – pour garantir un appui sûr et par conséquent des résultats précis.

# FESTOOL

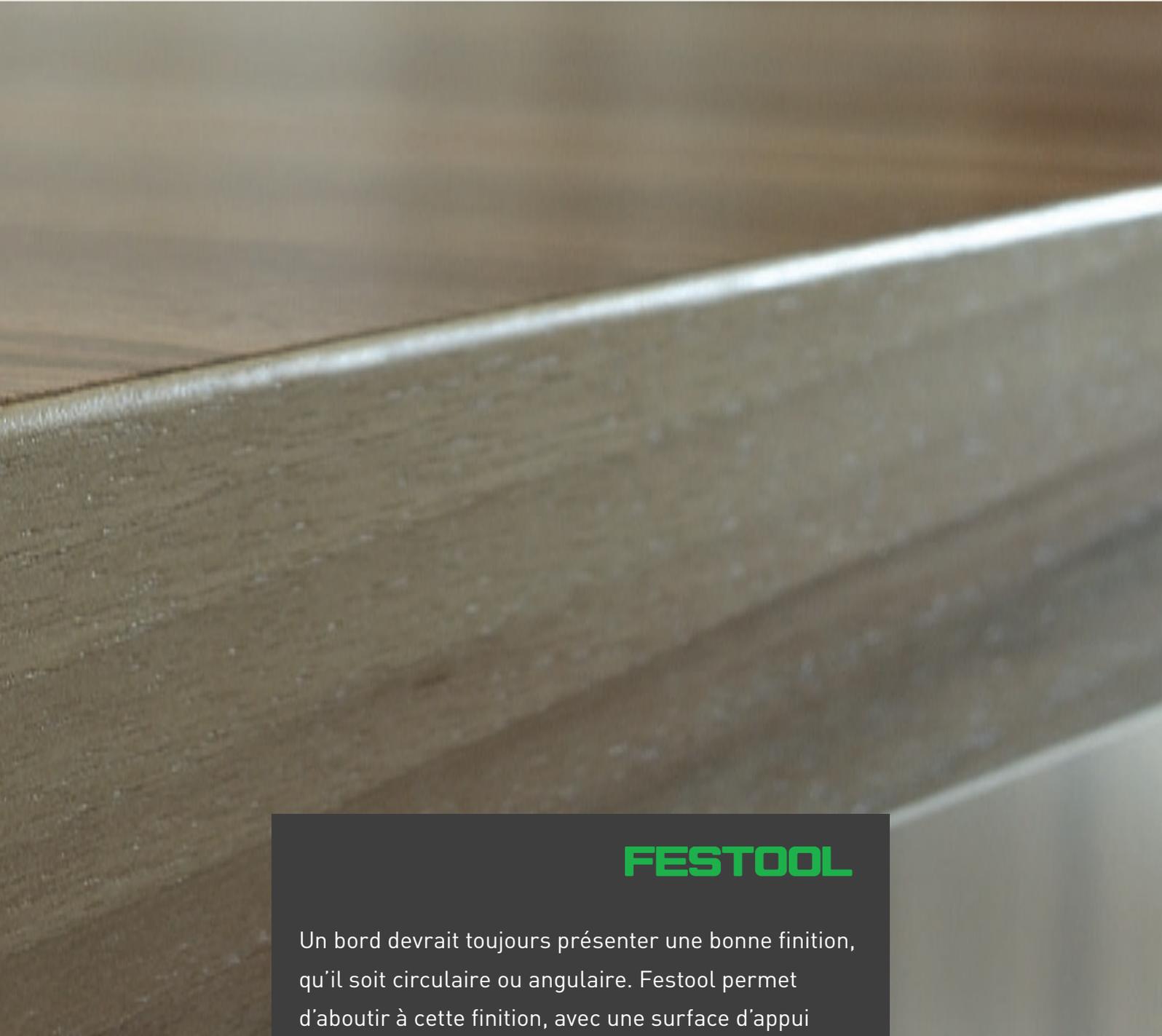


La découpe pour la plaque de cuisson a été réalisée avec la défonceuse OF 2200, le gabarit de fraisage multiple MFS 700 plus la protection anti-basculement et la fraise pour rainures hélicoïdales avec tige 12 D 12/27 mm.

Liste des produits et références, page 34

Des angles et des bords parfaits.  
Ou pourquoi rien ne doit basculer pour garantir une bonne finition.



A close-up photograph showing a wood edge being finished by a router. The router bit is visible, creating a smooth, rounded edge on the wood. The wood grain is clearly visible, and the lighting highlights the texture of the wood and the precision of the tool.

**FESTOOL**

Un bord devrait toujours présenter une bonne finition, qu'il soit circulaire ou angulaire. Festool permet d'aboutir à cette finition, avec une surface d'appui stable et un guidage sûr de l'outil. Ainsi le travail est facilité et les résultats sont réguliers, propres et sans éclats.

## Fraisage de bords sans basculer



Un travail rapide bord après bord, sans projections de copeaux, sans basculer, c'est possible, sans problèmes avec le collecteur de copeaux et la semelle large pour la défonceuse.



#### La solution Festool

Lors du fraisage de bords, l'appui de la défonceuse n'est pas idéal avec une semelle normale. Elle peut basculer à tout moment et endommager le bord. Avec la semelle large de Festool, l'appui et un guidage sûr de la défonceuse sont garantis. Elle est montée sans outil en un tour de main à la place de la semelle normale de la défonceuse.



#### Des bords soignés, sans basculement

La semelle large se montre particulièrement efficace lors du fraisage en coin : la défonceuse, très maniable et idéalement équilibrée, repose toujours de façon sûre et le bord est tout simplement réalisé de façon optimale. Et lors des changements de direction, des résultats précis sont fraisés grâce à la semelle plus large. A cette occasion, les copeaux de fraisage sont aspirés via le collecteur de copeaux approprié.



#### Festool garantit l'ergonomie.

Les outils Festool sont élaborés pour les professionnels. Pour cette raison, ils sont également conçus pour un travail rapide et exigeant peu d'efforts : grâce à la répartition optimale du poids et à la conception ergonomique, ils reposent parfaitement dans la main lors de chaque étape de travail.

# FESTOOL



Le fraisage de bord a été réalisé avec la défonceuse OF 2200, une semelle avec appui large, le collecteur de copeaux et deux fraises : fraise à chanfreiner pour coupe inférieure avec tige D 12 D 66,6/28 mm et fraise à chanfreiner pour arrondis avec tige D 12 D 39,5/23,5 mm.

Liste des produits et des références, page 34

## Fraisage à fleur et sans défauts de couvre-chants



Les traces de fraisage sur le contreplaqué coûtent du temps et de l'argent. Pour cette raison, les matériaux sensibles exigent une attention particulière lors du fraisage du couvre-chants. Ou l'utilisation d'une table de fraisage inclinée à 1,5° pour l'affleureuse OFK 700.



#### Fraisage à fleur avec la table de fraisage inclinée à 1,5°

Une affleureuse avec une table de fraisage inclinée à 1,5° constitue le choix idéal pour le fraisage en affleurement de couvre-chants sur des surfaces contreplaquées et les dépassements de bords. Ici, l'orifice du logement de la table est incliné de 1,5° et la fraise est pivotée en conséquence de 1,5° au niveau du bord. Cet avantage à peine visible permet d'éviter de façon fiable les traces de fraisage sur la surface.

La table inclinée à 1,5° constitue un équipement de série pour l'affleureuse OFK 700 de Festool.

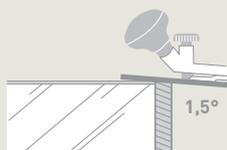


Table de fraisage inclinée à 1,5° pour les surfaces contreplaquées



Table de fraisage 0° pour des surfaces non traitées



#### Des angles droits avec la table de fraisage 0°

Sur les pièces qui doivent être plaquées ou stratifiées, le couvre-chant doit être fraisé à angle droit par rapport à la surface. À cet égard, l'affleureuse peut être équipée d'une table de fraisage 0° dont le remplacement s'effectue sans utilisation d'outils. À présent, l'affleureuse repose parfaitement et de façon stable à angle droit.

Pour les deux tables de fraisage, les copeaux sont aspirés par le haut par l'intermédiaire d'un capot d'aspiration.

## Festool vit les innovations.

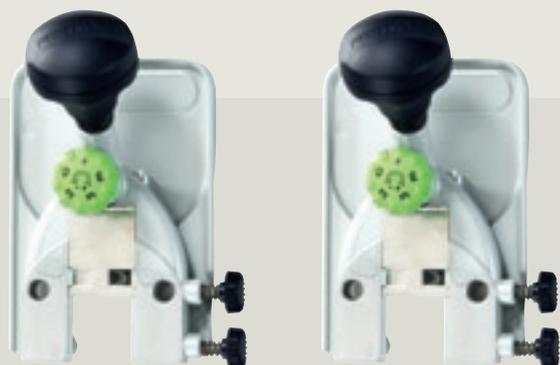
Des tâches spéciales exigent des solutions innovantes. Il en résulte chez Festool des développements novateurs permettant un travail plus rapide, plus précis et plus simple – comme par exemple la table de fraisage inclinée à 1,5° pour les affleureuses Festool.

# FESTOOL



L'armoire à tiroirs a été réalisée avec une affleureuse OFK 700 avec une table de fraisage inclinée à 1,5° et une fraise cylindrique D 19 mm.

Liste des produits et des références, 34



## Couvre-chants en bois massif avec de grands rayons



Les bords en bois massifs jusqu'à une largeur de 28 mm sont fraisés rapidement et de façon sûre au moyen d'une combinaison entre défonceuse et accessoires pour couvre-chants massifs.



#### La solution Festool

Les couvre-chants massifs jusqu'à une épaisseur de 28 mm peuvent être fraisés à fleur grâce aux accessoires pour couvre-chants avec la défonceuse maniable OF 1010. Le dispositif de réglage précis permet une précision par pas de 1/10 mm. Le montage du kit pour couvre-chants s'effectue en quelques tours de main, ce qui est particulièrement important dans le cas de fabrications à l'unité.



#### Fraisage sûr des chants

La solution d'accessoires qui fait gagner du temps pour le fraisage de couvre-chants en bois massif est le petit kit maniable pour couvre-chants. Les grandes surfaces d'appui de la plaque de guidage et de la semelle de la défonceuse garantissent une grande stabilité et une grande rapidité lors du fraisage. Les revêtements en Resitex empêchent à cette occasion la rayure de la surface et du bord.



#### Festool aime la **rapidité**.

Les accessoires de Festool facilitent le travail et le rendent avant tout plus rapide. Car là où jusqu'à présent d'autres outils ont été mis en œuvre, le montage du kit pour couvre-chants permet également d'utiliser une défonceuse maniable.

# FESTOOL



Cette table à manger a été réalisée avec une défonceuse OF 1010, les accessoires pour couvre-chants Festool et une fraise à rainurer avec tige 8 D 18/30 mm.

Liste des produits et des références, page 34

## Fraisage de joints de porte



Les rainures pour les joints de porte automatiques, les ferrures de sécurité, les verrous d'arête et les palastres sont fraisées rapidement et simplement avec le gabarit de fraisage pratique.



#### La solution Festool

Le rainurage de portes fait encore souvent partie des tâches réalisées par fraisage stationnaire. Grâce au gabarit de fraisage Festool et à la défonceuse, le travail peut être effectué sur le site et les résultats du travail n'ont rien à envier au fraisage stationnaire. Et grâce au dispositif d'aspiration intégrable, l'environnement reste exempt de poussières de bois.



#### Gabarit de fraisage pour bords étroits

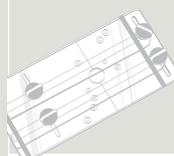
Le gabarit de fraisage en verre acrylique est monté et réglé par rapport au bord en quelques gestes. La fraise ne bascule pas et est guidée de façon sûre le long du bord étroit de la porte. Grâce à la vue dégagée sur la pièce à travailler, il est possible de contrôler si la défonceuse repose toujours correctement contre le bord. Il ne reste plus qu'à poser la porte de façon sûre et de raccorder le dispositif d'aspiration au gabarit de fraisage.



#### Festool investit en matière de **santé**.

Un lieu de travail propre garantit une vue dégagée et simultanément un air pur. Grâce au système d'aspiration efficace de Festool, l'environnement de travail reste exempt de copeaux et de poussières préjudiciables à la santé. Et cela réjouit également le client lors des travaux sur le site.

# FESTOOL

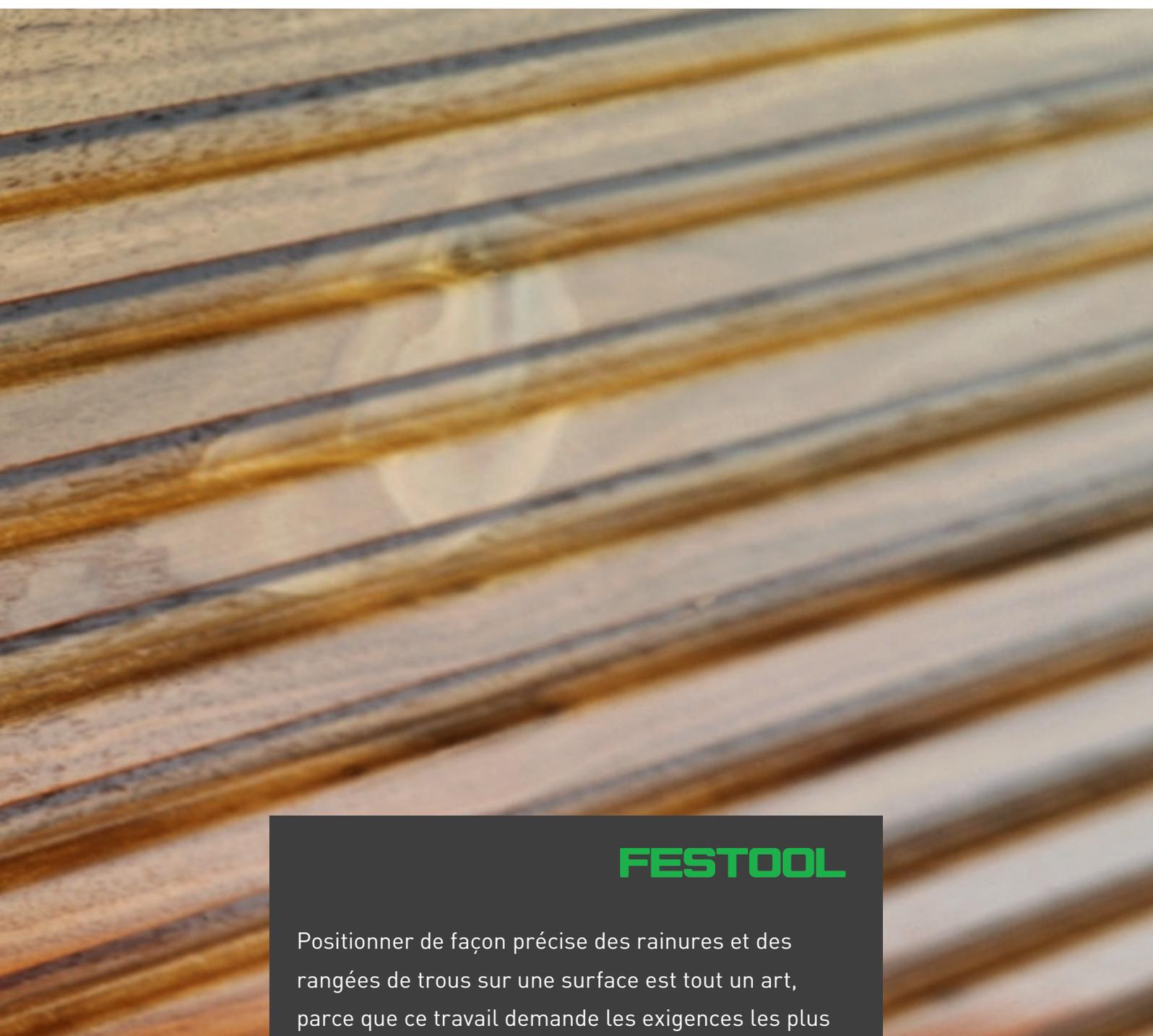


Le fraisage de la rainure „Schall-Ex” a été réalisé avec la défonceuse OF 2200, le gabarit de fraisage et la fraise à rainurer „Schall-Ex” de Festool.

Liste des produits et des références, page 34

Surfaces avec coupe en profondeur.  
Ou pourquoi la défonceuse commence toujours à l'endroit correct.



A close-up photograph of a metal surface, likely aluminum, showing a series of parallel, precision-machined grooves and holes. The lighting highlights the texture and depth of the machining, creating a rhythmic pattern of light and shadow across the surface.

**FESTOOL**

Positionner de façon précise des rainures et des rangées de trous sur une surface est tout un art, parce que ce travail demande les exigences les plus élevées en matière de précision et d'aptitude. Il est plus simple d'utiliser les accessoires appropriés qui facilitent le travail. Et les résultats sont parfaits.

## Fraisage précis de limons



De nombreuses marches, un angle d'inclinaison : les limons peuvent être fabriqués de façon particulièrement rapide et précise avec une défonceuse et le gabarit de fraisage multiple MFS.



### La solution Festool

D'habitude, lors du fraisage de limons, l'angle d'inclinaison, l'épaisseur de marche et la longueur de marche nécessitent sans cesse d'être re-réglés. Grâce au gabarit de fraisage multiple, le travail est plus simple et plus efficace : une fois les dimensions et la butée angulaire réglées, les limons peuvent être fraisés sans qu'aucun nouveau réglage ne soit nécessaire.



### Précis et ajustable

Le réglage du gabarit de fraisage multiple ne prend que peu de temps, car la butée angulaire correspondante n'est réglée qu'une seule fois pour le positionnement répété du gabarit sur le limon. Conjointement avec la règle sur le gabarit MFS et à la possibilité de fixation sûre sur la pièce à travailler, le fraisage systématique et sûr d'un même angle d'inclinaison, épaisseur de marche et longueur de marche est facilité.

## Festool travaille en **système**.

Il existe un outil idéal pour chaque tâche. Et pour chaque outil l'accessoire idéal – depuis la fraise appropriée jusqu'au dispositif d'aspiration des copeaux parfait en passant par le gabarit de fraisage multiple, le gabarit pour plans de travail et le kit pour couvre-chants. Car Festool pense toujours en système complet.

# FESTOOL

Ont été utilisés pour la réalisation du limon : la défonceuse OF 2200, le gabarit de fraisage multiple MFS 700, 2 butées angulaires, 2 serre-joints et la fraise à rainurer avec tige 12 D 12/27 mm.

Liste des produits et des références, page 34

## Fraisage rapide et précis de rangées de trous et de rainures



Grâce à des rangées de trous flexibles, les armoires et les rayonnages offrent beaucoup de possibilités pour les idées de structure individuelle des clients. Le rail de guidage pour rangées de trous de Festool permet de les fraiser de façon précise.



#### Des rangées de trous précises avec le rail de guidage

La distance et le parallélisme des rangées des trous doivent être absolument précis. Afin de vous économiser ce travail, il existe le rail de guidage pour rangées de trous. Il est pourvu d'une rangée de trous de crantage 32, le long duquel la défonceuse est guidée avec l'adaptateur pour rangées de trous. Grâce à la technique à bascule ingénieuse, l'axe de crantage peut être avancé rapidement pour le trou suivant. Les rangées de trous peuvent ainsi être facilement copiées.



#### Fraisage droit dans la surface : le rail de guidage

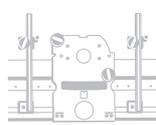
Le rail de guidage est taillé sur mesure pour le fraisage d'une rainure de paroi arrière dans la surface – avec ou sans rangée de trous. L'adaptateur de rail de guidage permet de guider la défonceuse parallèlement et précisément par rapport au rail. Les rails de guidage de différentes longueurs peuvent être assemblés entre eux, posés sur la pièce à travailler et bloqués. Ainsi, il est possible de fraiser de façon précise des rainures parallèles ou de façon inclinée par rapport au bord extérieur.



#### Festool augmente la **flexibilité**.

Le système de guidage FS de Festool accroît la flexibilité. Car il permet également un fraisage précis et un copiage précis dans les surfaces – que ce soient des rangées de trous ou des rainures. Et grâce aux bandes de caoutchouc mousse antidérapants et protecteurs sur la face inférieure des rails de guidage en aluminium, il est possible de fraiser sur toutes les surfaces.

# FESTOOL



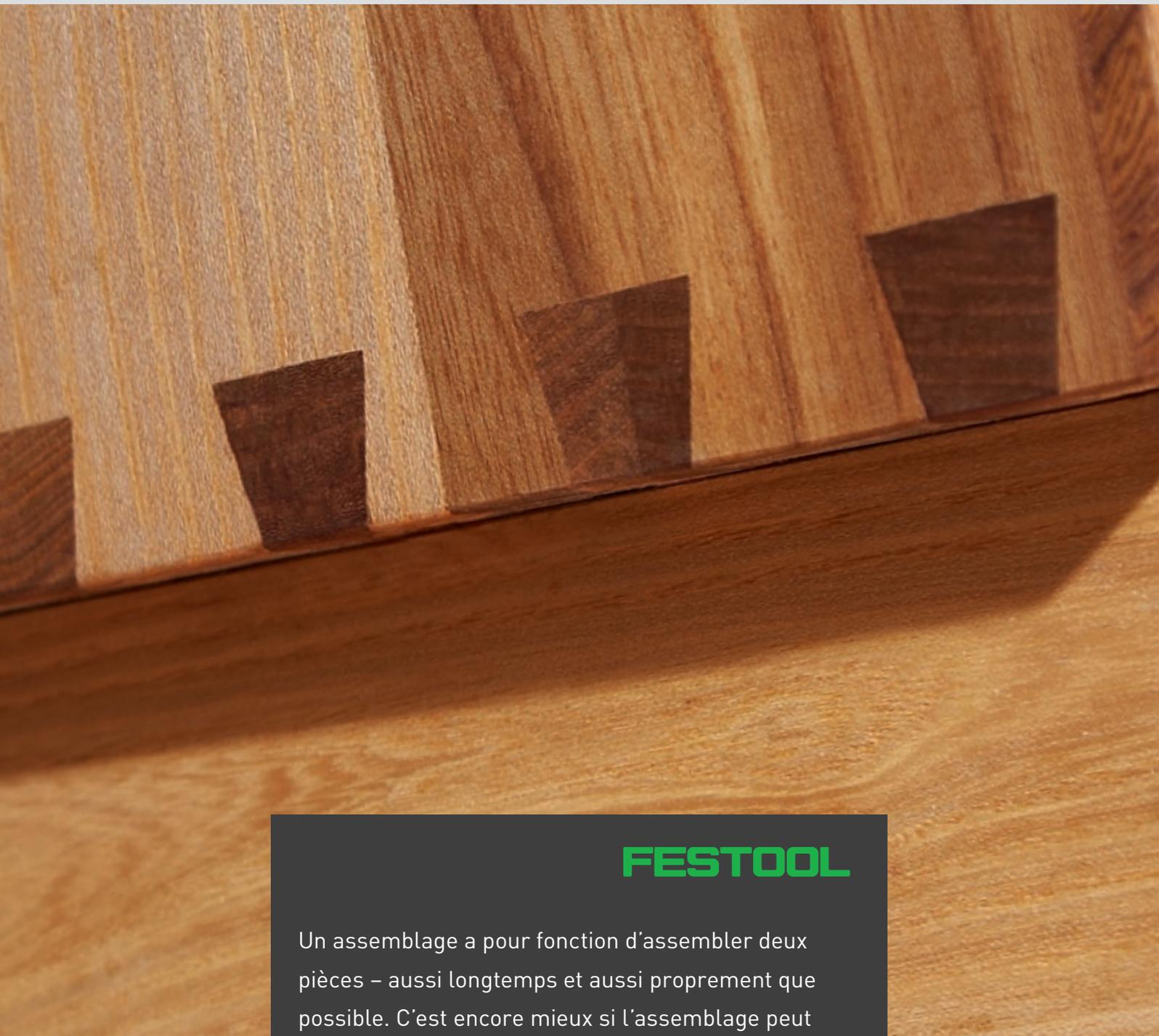
Le fraisage des rangées de trous et de la rainure de paroi arrière a été réalisé avec les outils suivants : défonceuse OF 1010, rail de guidage pour rangées de trous, jeu de forets pour rangées de trous, rail de guidage avec adaptateur de rail de guidage, fraise à rainurer avec tige 8 D 8/20 mm.

Liste des produits et des références, page 34

Précis pour l'éternité.

Ou pourquoi l'esthétique et le fonctionnel vont si bien ensemble.





## FESTOOL

Un assemblage a pour fonction d'assembler deux pièces – aussi longtemps et aussi proprement que possible. C'est encore mieux si l'assemblage peut également faire fonction de raccord de finition de deux plaques ou même de bijou de meuble. L'essentiel c'est qu'il résiste, et de préférence pour l'éternité.

## Assemblages en bois classiques



Des assemblages en bois classiques dans leur plus belle forme – simplement et rapidement avec les différents gabarits accessoires de Festool.



**La solution Festool**

Le fraisage de queues d'aronde peut représenter un travail manuel fastidieux. Ou alors le travail peut se faire plus rapidement et plus simplement – avec le système d'assemblage VS 600. Car ici, la défonceuse, le gabarit et la bague de copiage sont idéalement adaptés les uns aux autres, pour des résultats précis.

Il existe 4 types de gabarits différents pour 7 tailles de queues d'aronde différentes :



**Le système pour des assemblages parfaits.**

Les gabarits du système VS 600 permettent de fraisier rapidement et de façon précise des queues d'aronde ou des queues droites – pour une largeur de travail jusqu'à 650 mm. Les gabarits sont interchangeables sans problèmes. Et si plusieurs pièces doivent être fraisées successivement, le gabarit peut tout simplement être relevé pour permettre le prélèvement des pièces, sans avoir à le démonter. La réalisation simultanée de tenons sur le fond et les côtés est également possible avec le segment inclinable breveté.



Assemblage par queues d'aronde semi-couvertes



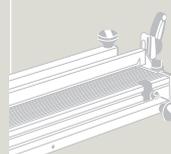
Assemblage par queues droites



Assemblage par queues d'aronde ouvertes



Assemblage par tenons classiques



Le modèle de queue d'aronde a été réalisé avec la défonceuse OF 1010, l'unité de base du système VS 600, ainsi qu'avec différents gabarits avec respectivement la fraise à queue d'aronde / queue droite appropriée ou la fraise pour rainures hélicoïdales avec tige 8.

## Assemblage précis de plaques profilées



Il existe partout des assemblages exigeants – dans la cuisine, la salle de bain, la salle à manger, ... Le gabarit de fraisage APS garantit leur réalisation rapide et précise.



#### La solution Festool

Assembler des plaques en bois arrondies ou profilées à un angle de 90° est difficile. Le travail est facile avec l'utilisation du gabarit pour plans de travail APS, car il garantit des assemblages parfaitement à fleur. Le gabarit monté de façon fixe permet des résultats précis – même dans le cas plusieurs passes de fraisage dans la même rainure. Le gabarit de fraisage peut être décalé le long du profil, de manière à pouvoir également assembler des plans de travail jusqu'à une profondeur de 900 mm.



#### Assemblage précis.

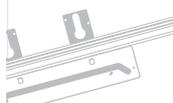
L'utilisation du gabarit pour plans de travail est des plus simples : un profilé du gabarit de fraisage multiple MFS sert de base de fixation. Le gabarit APS est aligné par rapport à son côté longitudinal ou décalé en fonction de la profondeur de plaque. Les deux gabarits à trou de serrure servent pour le fraisage de ferrures d'assemblages usuelles sur la face inférieure de la plaque.



#### Festool conçoit pour la pratique.

Toutes les solutions de Festool sont développées à partir de la pratique – et testées par des professionnels dans la pratique. Ainsi, il en résulte des outils de fraisage taillés sur mesure et des accessoires pratiques pour le travail quotidien – comme par exemple le gabarit pour plans de travail permettant un assemblage précis de plaques en bois arrondies et profilées.

# FESTOOL



L'assemblage des plaques a été réalisé avec la défonceuse OF 1400 de Festool, le gabarit de fraisage APS et la fraise à rainurer avec tige 12 D 14/45 mm.

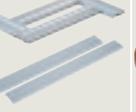
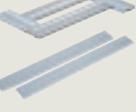
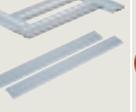
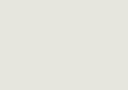
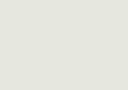
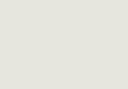
Liste des produits et des références, page 34

# Tout pour les bords, les courbures et les surfaces.

## Aperçu des outils et des accessoires :

La gamme d'accessoires parfaite fait des outils de fraisage de Festool, extrêmement variables. On peut reconnaître ici en un coup d'œil quel accessoire est le plus approprié pour une tâche définie.

Vous trouverez les numéros de commande de l'accessoire utilisé à l'extérieur sur le volet. A des fins de facilité d'orientation, nous avons attribué une numérotation à chaque accessoire.

		Fraisage de formes						
		Fraisage de rayons Ø 40-600 mm	Fraisage de rayons Ø 40-1200 mm	Fraisage de rayons au-dessus de 1200 mm et jusqu'à 4000 mm	Fraisage de découpes jusqu'à 300 x 100 mm	Fraisage de découpes jusqu'à 600 x 300 mm	Fraisage de découpes au-dessus de 600 x 300 m	Profilage
N°								
1-4	 <p><b>Défonceuse OF 1010</b></p>							
5	 <p><b>Défonceuse OF 1400</b></p>							
6-7	 <p><b>Défonceuse OF 2200</b></p>							
8-9	 <p><b>Affleureuse OFK 500</b></p>							
10	 <p><b>Affleureuse OFK 700</b></p>							
11-12	 <p><b>Fraise multifonctions MFK 700</b></p>							

**Rapidement et simplement vers le jeu de fraises souhaité**  
avec l'exemple : fraisage de rayons Ø 40-1200 mm


+

+


Défonceuse OF 2200 n° 6    Gabarit de fraisage multiple MFS 400 n° 28    Fraise à rainurer\*

\* Vous trouverez la gamme de fraises complète dans le catalogue général, chez votre revendeur spécialisé sur le site Internet. Ou demandez la documentation pratique de fraisage via Internet.



#### Défonceuses et affleureuses –

Les volumes de livraison des défonceuses et des affleureuses contiennent les composants pour une utilisation immédiate.

N°	Caractéristiques	Explications / dimensions	Référence
1	<b>OF 1010 EBQ-Set</b>	avec rail de guidage FS 800/2, dans SYSTAINER SYS 3	574234
2	<b>OF 1010 EBQ-Plus</b>	dans SYSTAINER SYS 3	574233
3	<b>OF 1010 EBQ</b>	en carton	574175
4	<b>OF 1010 Q</b>	en carton	574188
5	<b>OF 1400 EBQ-Plus</b>	dans SYSTAINER SYS 4	574243
6	<b>OF 2200 EB-Plus</b>	dans SYSTAINER SYS 4	574260
7	<b>OF 2200 EB-Set</b>	comme 574260 avec Systainer accessoires SYS 2	574298
8	<b>OFK 500-Plus</b>	dans SYSTAINER SYS 2	574180
9	<b>OFK 500 Q</b>	en carton	574184
10	<b>OFK 700-Plus</b>	dans SYSTAINER SYS 2	574200
11	<b>MFK 700 EQ-Set</b>	additionnellement avec table de fraisage inclinée à 1,5° avec capot d'aspiration, dans SYSTAINER SYS 2	574284
12	<b>MFK 700 EQ-Plus</b>	dans SYSTAINER SYS 2	574414

#### Accessoires défonceuses –

Les volumes de livraison des accessoires contiennent tous les composants qui sont nécessaires pour l'utilisation immédiate de l'outil. La numérotation sur l'aperçu des appareils / accessoires vous permet de savoir quel accessoire peut être utilisé pour quelle application.

N°	Produit	Référence	approprié pour
13	<b>Butée de guidage pour utilisation avec le système de guidage FS, avec support</b>	488752	OF 1010
14	<b>Butée de guidage</b>	492601	OF 1400
15	<b>Butée de guidage</b> plus 2 barres de guidage extra	494681 495247	OF 2200
16	<b>Le rail de guidage existe en longueur de 800 mm jusqu'à 5000 mm</b>		pour toutes les défonceuses Festool
17	<b>Rail de guidage avec rangée de trous, longueur 1080 mm</b>	491621	OF 1010, OF 1400
18	<b>Jeu de forets pour rangées de trous</b> , y compris fraise, dans Systainer SYS 1	583291	OF 1010, OF 1400
19	<b>Plaque de guidage</b>	486058	OF 1010
20	<b>Bras angulaire</b>	486052	OF 1010
21	<b>Protecteur contre les projections de copeaux</b>	486242	OF 1010
22	<b>Gabarit de fraisage</b>	495246	pour toutes les défonceuses Festool
23	<b>Systainer accessoires OF</b> gamme complète de semelles et de butées, dans SYSTAINER SYS 2 2200, métrique	495248	OF 2200
24	<b>Semelle avec support large OF 1010</b>	493139	OF 1010
25	<b>Semelle avec support large OF 1400</b>	493233	OF 1400
26	<b>Semelle avec support large OF 2200</b>	494682	OF 2200
27	<b>Gabarit de fraisage multiple MFS 400</b>	492610	OF 1400, OF 2200
28	<b>Gabarit de fraisage multiple MFS 700</b>	492611	OF 1400, OF 2200
	<b>Profilés de rallonge, resp. 2x avec échelle</b>		MFS 400/700
29	200 mm	492722	MFS 400/700
30	400 mm	492723	MFS 400/700
31	700 mm	492724	MFS 400/700
32	1000 mm	492725	MFS 400/700
33	2000 mm sans échelle	492726	MFS 400/700
34	<b>Gabarit pour plans de travail APS 900</b> pour diamètre de fraise 14 mm et bague de copiage 30 mm, gabarit assemblage en coin	492727	OF 1400, OF 2200
35	<b>Fraise à rainurer à plaquettes réversibles HW tige 12 mm</b>	491110	OF 1400, OF 2200
36	<b>Fraise à rainurer HW tige 12 mm</b>	491089	OF 1400, OF 2200
37	<b>Unité de base VS 600</b> pour les gabarits	488876	OF 1010, OF 1400
38	<b>Gabarit pour queue d'aronde ouverte SZO 14</b> , taille de queue 14 mm	491152	OF 1010, OF 1400*
39	<b>Fraise à queue droite / à queue d'aronde HW tige 8 mm, D 14,3, 10°</b>	491164	OF 1010, OF 1400*
40	<b>Gabarit pour queue d'aronde ouverte SZO 20</b> , taille de queue 20 mm	491153	OF 1010, OF 1400*
41	<b>Fraise à queue droite / à queue d'aronde HW tige 8 mm, D 20, 10°</b>	491165	OF 1010, OF 1400*
42	<b>Gabarit pour queue d'aronde semi-couverte SZ 14</b> , taille de queue 14 mm	488877	OF 1010, OF 1400*
43	<b>Fraise à queue droite / à queue d'aronde HS tige 8 mm, D 14,3, 15°</b>	490991	OF 1010, OF 1400*
44	<b>Fraise à queue droite / à queue d'aronde HW tige 8 mm, D 14,3, 15°</b>	490992	OF 1010, OF 1400*
45	<b>Gabarit pour queue d'aronde semi-couverte SZ 20</b> , taille de queue 20 mm	488878	OF 1010, OF 1400*
46	<b>Fraise à queue droite / à queue d'aronde HS tige 8 mm, D 20, 15°</b>	490995	OF 1010, OF 1400*
47	<b>Fraise à queue droite / à queue d'aronde HW tige 8 mm, D 20, 15°</b>	490996	OF 1010, OF 1400*
48	<b>Gabarit pour queues droites FZ 6</b> , taille de queue 6 mm	488879	OF 1010, OF 1400*
49	<b>Fraise pour rainures hélicoïdales HS tige 8 mm, D 6</b>	490944	OF 1010, OF 1400*
50	<b>Fraise pour rainures hélicoïdales HW tige 8 mm, D 6</b>	490978	OF 1010, OF 1400*
51	<b>Gabarit pour queues droites FZ 10</b> , taille de queue 10 mm	488880	OF 1010, OF 1400*
52	<b>Fraise pour rainures hélicoïdales HS tige 8 mm, D 10</b>	490946	OF 1010, OF 1400*
53	<b>Fraise pour rainures hélicoïdales HW tige 8 mm, D 10</b>	490980	OF 1010, OF 1400*
54	<b>Système d'assemblage unité à tenons crantage 32</b>	488881	OF 1010, OF 1400*

\*avec bagues de copiage spéciales

#### Accessoires affleureuses

	Caractéristiques techniques	Référence	va avec
55	<b>Table de fraisage 1,5°</b>	495165	OFK 700, MFK 700
56	<b>Table de fraisage 0°.</b>	491427	OFK 700, MFK 700

Vous trouverez la gamme de fraises complète dans le catalogue général, chez votre revendeur spécialisé, sur le site Internet. Ou demandez la documentation pratique de fraisage via Internet.

# FESTOOL

Les outils de toutes les exigences

#### TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG

Wertstraße 20

D-73240 Wendlingen

Représentée par :

#### TTS Tooltechnic Systems (France) EURL

##### Marque FESTOOL

47 Grande Allée du 12 Février 1934

Noisiel

77448 Marne la Vallée Cedex 2

Tél. : 01 60 06 64 30

Fax : 01 60 06 62 26

e-mail : mcha@tts-festool.com

www.festool.fr

Revendeur	<b>Festool</b>
	Valable à partir de juillet 2008
	Réf. 59694 FR
	
	4 014549 104323

Sous réserve de modifications et d'erreurs. Toutes les illustrations sont non contractuelles. Créé pour TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG, 73240 Wendlingen, 07/2008.