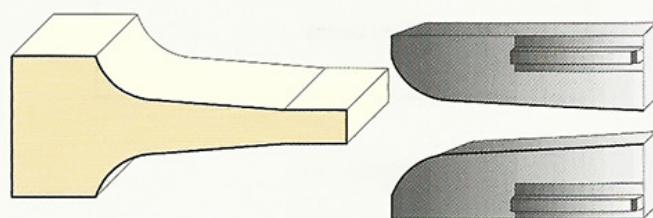
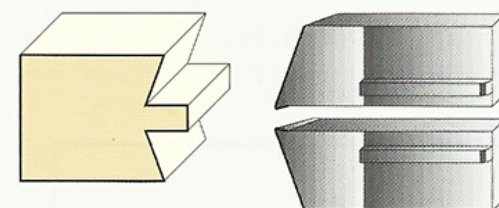
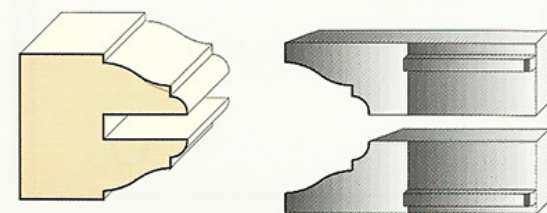
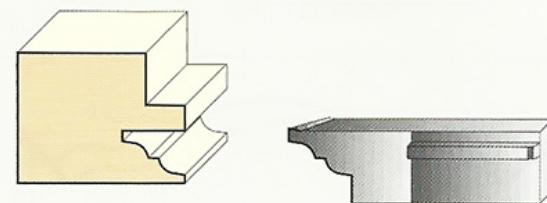
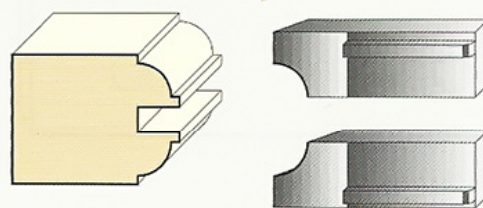
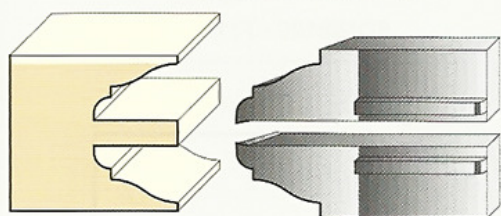
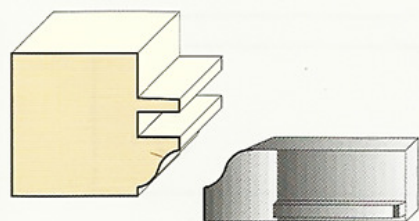
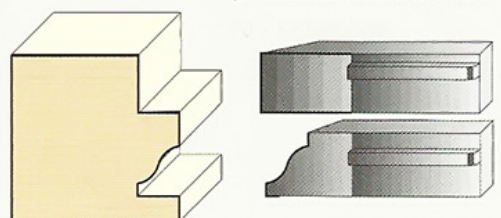
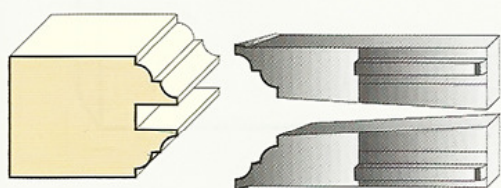


# Disques multifonctions

Cette gamme d'outils est, de par sa conception originale, l'élément de base permettant toutes les fonctions de bases en menuiserie et ébénisterie telles, rainurage, feuillurage, tenonnage, profilage, contre-profilage et plate-bande.

Cette gamme, de par sa diversité et sa grande polyvalence, s'adresse aussi bien au professionnel qu'à l'amateur averti.

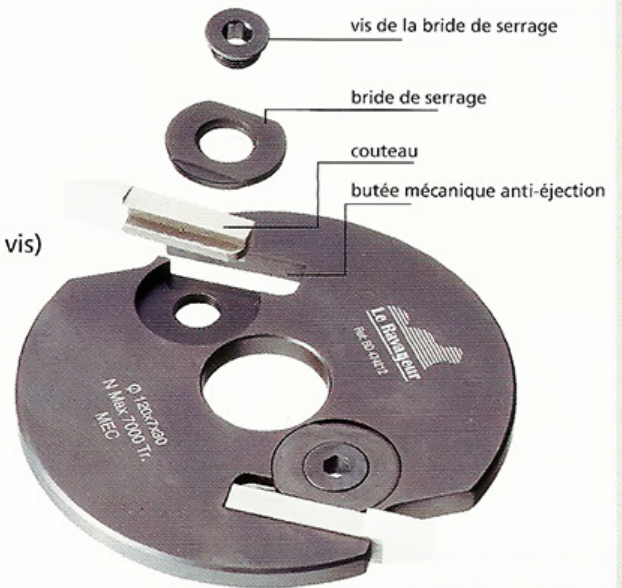
Conçue sur la base d'un disque-support universel recevant des couteaux interchangeables et réaffûtables, cette gamme permet de conserver un diamètre de coupe et un profil constants.



# Disques multifonctions

## Le système de fixation

Le système de fixation exclusif assure un double blocage des couteaux dans leur logement (blocage latéral par une languette, blocage vertical par une bride et une vis) et permet un réglage de l'avancement des couteaux afin de garantir un diamètre de coupe constant.



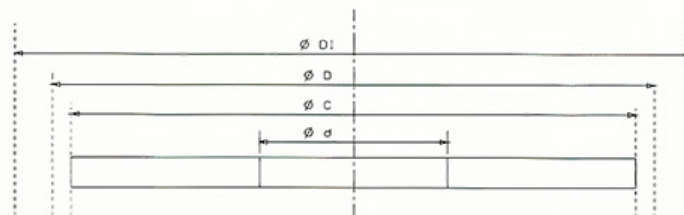
## Diamètre de coupe

Le diamètre ( $\varnothing D$ ) indiqué pour chaque disque dans les pages suivantes, est le diamètre de coupe obtenu avec des couteaux standard de longueur 48 mm.

Dans le cas d'utilisation de couteaux de longueur 60 mm, le diamètre de coupe ( $\varnothing D1$ ) est égal au diamètre nominal ( $\varnothing D$ ) indiqué + 20 mm.

Exemple : Un disque de diamètre nominal 140 mm en alésage 30 mm (Réf. BD 474314) équipé de couteaux profil quart de rond (Réf. BD 565512) a un diamètre de coupe de 140 mm.

Le même disque équipé de couteaux contre-profil quart de rond (Réf. BD 565612) a un diamètre de coupe de 160 mm.



$\varnothing D1$  Diamètre de coupe d'un disque équipé de couteaux de longueur de 60 mm  
 $\varnothing D$  Diamètre de coupe d'un disque équipé de couteaux de longueur 48 mm  
 $\varnothing C$  Diamètre du corps du disque =  $\varnothing D - 2$  mm  
 $\varnothing d$  Diamètre de l'alésage

## Assemblage profil/contre-profil

Calcul de l'épaisseur de bois minimum

### Le carré :

Il n'est pas obligatoire, mais vivement conseillé, afin d'éviter les irrégularités de travail du bois. Hauteur recommandée de 1.5 à 2.5 mm.

### La moulure :

La hauteur de la moulure est fixe, et imposée par la hauteur du couteau.

### La rainure :

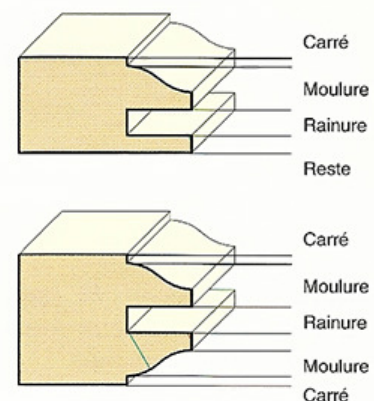
Elle a la même hauteur et la même longueur que le tenon. Celle-ci dépend du type d'assemblage et de la solidité désirée.

Hauteur recommandée de 5 à 10 mm.

### Le reste :

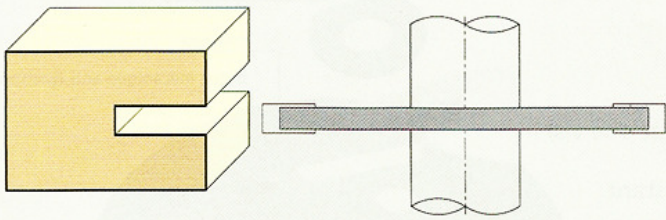
Cette partie, uniquement en simple parement, assure rigidité et solidité à l'assemblage.

Hauteur recommandée à partir de 4 mm.



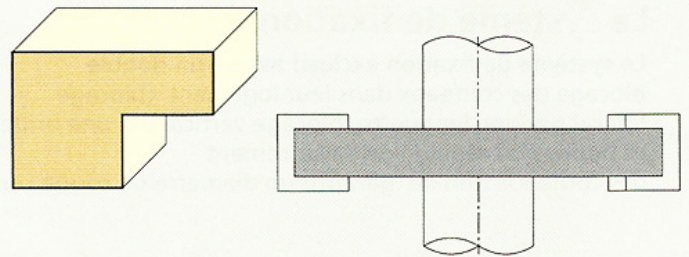


## Rainure



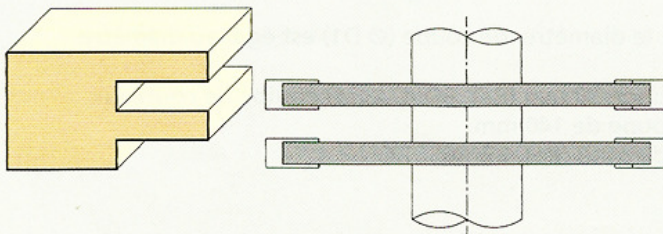
De 8 à 29 mm, avec les disques série 474 et les couteaux série 563.

## Feuillure



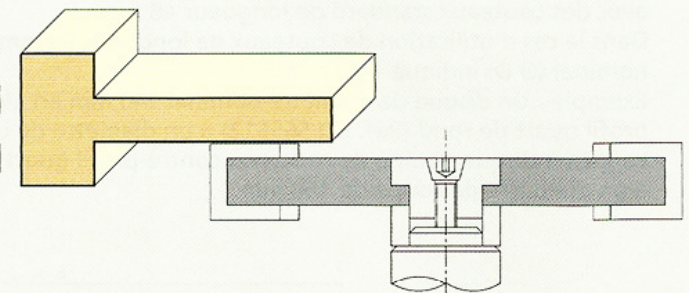
De 8 à 29 mm, avec les disques série 474 et les couteaux série 563.

## Enfourchement double



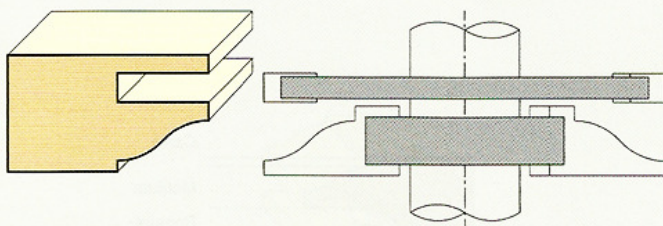
Avec 2 disques série 474 et des couteaux droits série 563.  
Pour réaliser l'opération en une passe, intercaler une bague entre les disques, selon l'épaisseur du tenon souhaitée.

## Tenon long



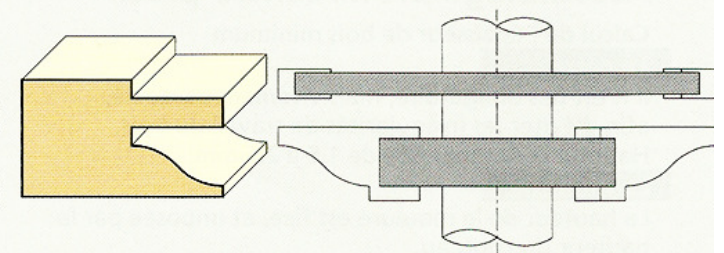
Avec un disque spécial BD 474314 et des couteaux droits série 563.  
Monter le disque en bout d'arbre à l'aide du manchon et de sa vis.  
Le tenon sera réalisé en deux passes par retournement de la pièce de bois.

## Profil



Rainure de 8 à 29 mm, avec un disque série 474 et des couteaux série 563.  
Profil avec un disque série 474 et des couteaux profils série 565.  
Pour réaliser cette opération en une passe, intercaler une bague entre les deux disques, selon l'épaisseur du tenon souhaitée.

## Contre-profil



Rainure de 8 à 29 mm, avec un disque série 474 et des couteaux série 563.  
Profil avec un disque série 474 et des couteaux contre-profils série 565.  
Pour réaliser cette opération en une passe, intercaler une bague entre les deux disques, selon l'épaisseur du tenon souhaitée.