



Kleiberit 332.0

Colle à base de résine synthétique pour collages de surfaces de tous genres et montage de meubles; temps ouvert très long.

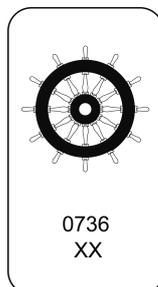
Domaine d'application

- Collage de surfaces de panneaux stratifiés, panneaux MDF et plans de travail
- Collage dans la construction navale (selon IMO FTPC partie 5 et 2 / autorisation suivant certificat d'essais See BG pour utilisation internationale suivant le module B)
N° d'autorisation : 118.219
(XX = année de production)
- Collage de placage sur panneaux agglomérés et panneaux lattés

Grammage certifié : 150g/m²

Avantages

- Colle monocomposante, d'où pas de problèmes ni de mélange, ni de dosage
- Pas de problème de vie en pot
- Exempte de formaldéhyde
- Pas d'odeur désagréable
- Temps ouvert long
- Application très facile sur encolleuses automatiques et manuelles
- Nettoyage simple des systèmes d'encollage



Caractéristiques du collage

- Bon collage de placages de tous genres
- Bonne résistance à l'humidité - qualité de collage DIN EN 204
- Les placages collés peuvent être teintés en phase aqueuse
- Film de colle ferme et élastique, n'abîmant pas les outils

Caractéristiques de la colle

Base:	dispersion PVAC
Aspect:	fluide, prête à l'emploi
Densité:	env. 1,1 g/cm ³
pH:	env. 5
Couleur:	beige
Viscosité:	
Brookfield Br.6, 20 tr/mn	8.000 ± 2.000 mPa·s
Consistance:	viscosité moyenne, application facile
Temps ouvert à 20 °C:	20 - 25 minutes
Point blanc:	+ 5 °C
Identification:	non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne.

Méthode d'application

- au pinceau ou à la spatule
- avec encolleuses manuelles, comme par exemple encolleuses GUPFO
- avec encolleuses automatiques

Application

KLEIBERIT colle pour surfaces 332.0 est prête à l'emploi. Toute addition de diluant ou solvant d'allongement modifie la colle. Après une période de stockage prolongée, il suffit de la remuer. Mise en oeuvre facile - grâce à un dosage économique, pas de traversée de colle. Les matériaux à coller doivent être secs, exempts de poussière et de graisse et climatisés. La température d'application la plus favorable se situe entre 18 et 20 °C. Humidité du bois: 8 - 12 %. Ne pas travailler en-dessous de + 10 °C.

Grammage:

100 - 120 g/m² en cas d'application automatique
env. 150 g/m² en cas d'application manuelle
Le grammage dépend de la nature de la surface et de l'aptitude à l'absorption du matériau support



Kleiberit 332.0

Temps ouvert: jusqu'à 25 minutes

Le temps ouvert dépend de la quantité de colle appliquée, de l'aptitude à l'absorption des matériaux, de l'humidité de l'air et de la température.

Plus la température est élevée, plus court est le temps ouvert!

Si un temps ouvert plus long est souhaité, augmenter légèrement la quantité de colle appliquée, en veillant cependant à éviter toute traversée de la colle.

Temps assemblé-fermé:

Ne pas dépasser 2 minutes, afin d'éviter des marquages de joints en cas de grammage important et température de pressage élevées.

Pression: 0,2 - 0,5 N/mm²

Température de pressage en °C	Temps de base (en mn)	Durée de chauffe (minutes/mm épaisseur du placage)
20	à partir de 20	-
50	8	2
60	6	2
70	5	1

Temps de pressage global = temps de base + temps de chauffe

Ces indications sont des valeurs indicatives pouvant varier légèrement en fonction de l'aptitude à l'absorption du matériau-support et en fonction du grammage. Il est possible de mettre sous presse des pièces trop longues en plusieurs étapes, en respectant le temps ouvert indiqué.

Il faut respecter un temps d'attente de 24 heures entre le passage sous presse et l'usinage ultérieur.

Temps de pressage pour collages de surfaces

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Collage de surfaces (panneaux stratifiés)
(20 °C) à partir de 25 mn env.

Collage de surfaces (panneaux stratifiés)
(50 °C) à partir de 10 mn env.
jusqu'à 25 minutes

Ces indications sont des valeurs données sans engagement de notre part, elles ont été déterminées pour une humidité du bois de 10 % env. Etant donné la multitude de domaines d'application de cette colle, le collage est influencé par de nombreux facteurs; il est par conséquent impératif que l'utilisateur procède à des essais pour déterminer les valeurs exactes.

Nettoyage

Les machines, encolleuses et emballages de la colle peuvent être nettoyés avec de l'eau.

Conditionnement

Seau en matière plastique de 4,5 kg net
Seau en matière plastique de 10 kg net
Seau en matière plastique de 30 kg net
Fût de 130 kg net
Container perdu d'env. 1000 kg net

D'autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT colle pour surfaces 332.0 peut être stockée pendant un an environ, à 20 °C. Résiste au gel jusqu'à environ -30 °C. Bien remuer et porter à température ambiante avant emploi.

EX0312 remplace les éditions précédentes